

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Wiertarki **EHB 23 / 2.2 R** nie wolno używać w następujących przypadkach:

1. jeśli operator nie zapoznał się z instrukcją i nie przeszedł odpowiedniego przeszkolenia z zakresu BHP.
2. jeśli maszyna będzie używana do prac niezgodnych z przeznaczeniem maszyny wynikającym z Instrukcji Obsługi.
3. jeśli wiertarka nie jest kompletna lub użyte do jej naprawy części nie są oryginalne.
4. jeśli parametry zasilania nie odpowiadają podanym na tabliczce znamionowej.
5. jeśli przed przystąpieniem do pracy operator nie sprawdził stanu maszyny, w szczególności stanu przewodu zasilającego i elementów sterowania oraz stanu narzędzi skrawających.
6. jeśli gniazdo, do którego ma być podłączona wiertarka nie posiada styku ochronnego.

Szczegółowe zasady bezpieczeństwa i higieny pracy

1. Przed użyciem maszyny należy sprawdzić stan instalacji elektrycznej, w tym stan przewodu zasilającego oraz wtyczki.
2. Nie dopuszczać do zamknięcia maszyny, a w szczególności zabroniona jest praca na otwartej przestrzeni podczas wszelkiego typu opadów atmosferycznych.
3. Nie używać maszyny w warunkach zagrożenia wybuchowego.
4. Przy wierceniu należy używać okulary ochronne oraz ochronniki słuchu.
5. Zwrócić szczególną uwagę przy pracy z długimi włosami. Stosować nakrycie głowy.
6. Ludzie poniżej 16 roku życia nie mogą używać maszyny.
7. Nie usuwać rękoma wiórów powstałych w czasie wiercenia.
8. Nie wolno dotykać wrzeczona ani narzędzia w czasie ruchu.
9. Narzędzie musi być zamontowane w sposób pewny.
10. Niedopuszczalne jest stosowanie narzędzi stępionych lub o uszkodzonych krawędziach skrawających bądź uszkodzonej powierzchni części chwytowej.
11. Wszelkiego typu czynności konserwacyjne lub naprawcze należy wykonywać przy odłączonym od sieci przewodzie zasilającym.
12. Niedopuszczalne jest kontynuowanie pracy w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek niepokojących objawów (np. iskrzenie na komutatorze, spadek mocy przy wierceniu, grzanie się napędu, itd.) mogących sugerować uszkodzenie maszyny. Kontynuowanie pracy mimo wystąpienia takich objawów powoduje utratę gwarancji, a naprawa powstałych uszkodzeń będzie dokonana odpłatnie.



ZALCO

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarancja obejmuje jedynie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
2. ZALCO udziela Nabywcy gwarancji na okres 12-ciu miesięcy od daty sprzedaży. Producent został wyłączony z jakiegokolwiek odpowiedzialność z tytułu gwarancji i rękojmi.
3. W przypadku wystąpienia niesprawności maszyny użytkownik zobowiązany jest powiadomić pisemnie sprzedawcę i dostarczyć wyrób do wskazanego przez ZALCO punktu serwisowego. Maszyny muszą być dostarczane z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna, kopia dowodu kupna). Dostawa reklamowanej maszyny firmą spedycyjną do ZALCO na koszt odbiorcy tylko kurierem DHL.
4. Gwarancją nie są objęte bezpieczniki, narzędzia skrawające, wyposażenie normalne maszyny, szczotki napędu, płyny i środki smarujące oraz uszkodzenia wynikające z normalnego zużywania się maszyny.
5. ZALCO zobowiązuje się w terminie 14 dni do rozpatrzenia i powiadomienia reklamującego o tym czy reklamacja została uwzględniona. W przypadku uwzględnienia reklamacji gwarant zobowiązuje się do przeprowadzenia bezpłatnej naprawy gwarancyjnej w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym w możliwie najkrótszym czasie.
6. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:
 - zerwania plomb gwarancyjnych;
 - samowolnych napraw lub przeróbek;
 - używania maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w Instrukcji Obsługi
 - używania niewłaściwych narzędzi lub innych materiałów eksploatacyjnych niż opisane w Instrukcji Obsługi
 - wystąpienia uszkodzeń powstałych z przyczyn innych niż błędy montażu lub wad materiałowych.
7. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji wynikającej z nie zaznajomienia się z instrukcją obsługi urządzenia, reklamujący może zostać obciążony poniesionymi kosztami transportu i opinii rzeczoznawcy.
8. Niezbędnym warunkiem ważności karty gwarancyjnej jest wpisanie daty sprzedaży urządzenia potwierdzone stemplem i podpisem sprzedawcy.

Nr fabryczny maszyny

Podpis i Pieczęć Sprzedawcy



ZALCO

02-892 Warszawa ul. Bażancia 43, tel.: (22) 894-55-30 do 33, fax: (22) 644-65-52, tel.kom: 0-601-384-666

www.zalco.pl

e-mail: zalco@zalco.pl

DANE TECHNICZNE

Rodzaj:	Wiertarka ręczna EHB23/2.2R
Nr fabryczny napędu
Znamionowa prędkość obrotowa	
I bieg	100 – 300 obr/min
II bieg	210 – 650 obr/min
Napięcie zasilania	220÷240 V/40÷60 Hz
Moc wiertarki	1800 W
Klasa izolacji	II
Chwył narzędziowy	MK2
Maks. średnica wierconego otworu w stali	23 mm
Masa całkowita	5,9 kg
Poziom dźwięku	85 dB wg.DIN45635-21
Emisja zakłóceń	wg.DIN VDE0875, EN 55014

Potwierdzenie zgodności z normami 73/23/EEC i 89/336 EEC do oznaczania symbolem CE

PRZEZNACZENIE MASZYNY

Wiertarka ręczna **EHB23/2.2** dzięki swoim właściwościom i możliwościom w zakresie wymiarów wykonywanych otworów nadaje się doskonale do stosowania na placach budów i w wytwórniach konstrukcji stalowych.

Stosując wiertarkę **EHB23/2.2R** uzyskujemy możliwość wykonywania otworów o średnicach do Ø23 mm wiertłami walcowymi mocowanymi na stożku Morsa nr 2.

Niewielkie wymiary i masa maszyny oraz stosunkowo duża moc silnik czynią z niej narzędzie nieodzowne wszędzie tam, gdzie zachodzi konieczność wykonywania otworów w stalach konstrukcyjnych

Opis techniczny.

Włącznik START - STOP przycisk wciśnięty uruchamia silnik, natomiast puszczenie wyłącznika silnika. Przy długotrwałej operacji można zablokować włącznik tak, aby prędkość obrotowa maszyny była podtrzymywana. Ponowne naciśnięcie włącznika spowoduje wyłączenie maszyny.

Wewnątrz korpusu, umieszczony jest elektroniczny układ sterujący Realizuje on następujące funkcje:

- płynna zmiana prędkości obrotowej w dwóch zakresach (1-wolno, 7-szybko)
- stabilizację prędkości obrotowej,
- kontrola momentu obrotowego (pozycja 1 pokrętła – minimum, pozycja 7 – maximum). Nastawienie zbyt dużego momentu spowoduje rozłączenie wiertarki
- wyłącznik termiczny – po zadziałaniu wyłącznika należy przed ponownym włączeniem odczekać aby wiertarka ostygła



ZALCO

Dobór parametrów

W zależności od średnicy wiertła i rodzaju wierconego materiału należy ustawić odpowiednie obroty wrzeciona i moment obrotowy.

Napęd wyposażony jest w mechaniczny dwustopniowy reduktor oraz bezstopniową regulację obrotów silnika. Na wykresie przedstawiono ogólną zależność między średnicą wiercenia a właściwą prędkością obrotową.

Wykres ma charakter orientacyjny a zależność podana jest dla przeciętnej stali konstrukcyjnej. Pamiętaj, że większą szybkość skrawania, a więc wyższe obroty można stosować wówczas, kiedy wiercenie odbywa się z użyciem cieczy chłodząco-smarującej. Do chłodzenia używać należy specjalnych preparatów dostępnych w postaci skoncentrowanej.

Do płynnej zmiany prędkości obrotowej w zakresie dwóch biegów można dokonywać w trakcie pracy wiertarki. (pozycja 1 pokrętła – wolno, pozycja 7 – szybko)

Zmiany biegów maszyny można dokonywać tylko, gdy wiertarka jest wyłączona, a wrzeciono zatrzymane.

Pokrętło zmiany momentu obrotowego ustawiane w pozycji 1 – minimalny moment obrotowy zaś w pozycji 7 – maksymalny moment obrotowy.

UWAGA! W pozycjach pokrętła od 4 do 7 należy używać maszyny na stojakach lub przy pomocy drugiego operatora.

Konserwacja

Co 300 roboczogodzin należy skontrolować stan szczotek węglowych wiertarki.

Jeżeli ich długość jest mniejsza niż 5mm należy je wymienić na nowe oryginalne szczotki węglowe. Po wymianie szczotek na nowe należy przez około 20 minut docierać na biegu jałowym. Inne naprawy napędu należy powierzać wyspecjalizowanym zakładom serwisowym wskazanym przez Sprzedawcę. Wymiana szczotek jest możliwa bez wyjmowania napędu z urządzenia.

Czyszczenie skrzyni biegów i silnika potrzebne jest po przepracowaniu 500 roboczogodzin. W trakcie tego przeglądu serwis dokonuje generalnego sprawdzenia wszystkich podzespołów.



ZALCO